

LA PRESENTE "SCHEDE PRODOTTI" OTTEMPERA ALLE DISPOSIZIONI DI LEGGE del 10 aprile 1991 n.126. "Norme per l'informazione del consumatore" del Decreto del 8 febbraio 1997 n.101". "Regolamento d'attuazione". e del D.M. 10 ottobre 2008 "Emissione di formaldeide < 0.1 ppm o < 1,24mg/l secondo la norma EN 717-1"

**STRUTTURA
(pensili, basi, colonne)**

Pannelli di particelle di legno nobilitato Classe E1 spessore 18 mm (UNI EN 309) con incollaggio poliuretanico, in materiale atossico a basso contenuto di formaldeide. Rivestita con resine melaminiche resistenti alle abrasioni. bordata ABS

SCHIENA (STRUTTURA)

Pannelli in fibra dura, ottenuti con processo a fibra umida da legno vergine classe E1 spessore 2,7 mm in finitura della struttura.

**MENSOLE - SPALLE
E SCHIENALI**

LAMINATO (Mensola / schienale): pannello di particelle di legno (classe E1) rivestito in laminato HPL. o nobilitato in melaminico.

IMPIALLACCIATO (Mensola / Spalla / schienale): pannello di particelle di legno (classe E1) impiallacciato con tranciato di legno (con diverse tipologie a seconda del modello) e verniciato con prodotti acrilici/poliuretanic.

LACCATO OPACO (Mensola / Spalla / schienale): pannello di medium density (classe E1) con fondo poliestere, superficie e bordi laccati con più mani di vernice poliuretanica a microsfe (setafin)

LACCATO LUCIDO (Mensola / Spalla / schienale): pannello di medium density (classe E1) con fondo poliestere, superficie e bordi laccati con 5 mani di resina poliuretanica, levigata, lucidata e brillantata. > 81 gloss

RIPIANO

Realizzati con pannelli di particelle di legno nobilitato Classe E1 spessore 18 mm (UNI EN 309) montati su reggipiano ad incasso anti ribaltamento per sicurezza.

**BARRA
REGGIPENSILE**

Barra appendipensili in ferro zincato, testata per una portata massima di 175 kg ogni 15 cm di barra.

**ATTACCAGLIE
DEI PENSILI**

Regolabili in altezza e profondità, collaudate anti ribaltamento, per una portata di 70 kg l'una. Per il fissaggio a muro viene applicata una barra metallica di sostegno.

**CERNIERE
BASETTE**

Le cerniere con le relative basette sono in acciaio nichelato opaco, con angolo di apertura 110°, il sistema di aggancio è ad innesto rapido per consentire un veloce smontaggio dell'anta in fase di installazione della cucina. Regolabili nei tre assi, con recupero automatico della profondità. Scolapiatti e pensili angolo montano di serie cerniere con angolo di apertura 180°. Sono collaudate e garantite per 100.000 cicli di apertura.

**CASSETTI E
CESTONI**

Tutti i cassetti e cestoni montano il sistema Blumotion; guide ad estrazione totale con sistema ammortizzante in chiusura. Sopportano carichi dinamici fino a 30 Kg, Le sponde di serie sono in metallo stampato e verniciato (RAL 9006) altezza 85 mm, fondo in pannello di legno sp.16mm classe E1, rivestito con carta melaminizzata color grigio. Profondità cassetto 500 mm

**GRIGLIE SCOLAPIATTI
E CESTI**

In filo metallico elettrosaldato, possono essere plastificate con resina polimerica ,nichelate, oppure cromate e rivestite con guaina trasparente plastificata.

ZOCCOLI

Realizzati in ABS con guarnizione morbida per una perfetta aderenza al pavimento. Per molti modelli è possibile impiallacciarli nella stessa finitura dell'anta. Si agganciano ai piedini delle basi con sistema baionetta, sono di facile rimozione. si possono avere anche in alluminio e inox. Tutti sono dotati di griglia per l'aerazione del forno e del frigorifero.

ALZATINA

Nei piani di lavoro in laminato le alzatine vengono fornite nello stesso colore dei piani (dove è possibile). Sono realizzate in alluminio rivestite in melaminico e dotate di doppia guarnizione in gomma anti-infiltrazione con base in materiale termoplastico autoestinguente.

CORNICI	In legno o MDF rivestito con tranciato incollato con colla termosolubile, verniciato con vernici poliuretaniche.
FONDI LAVELLO	Le basi lavello sono dotate di un coprifondo in alluminio a protezione del mobile da perdite d'acqua e corrosione da detersivi.
FONDO FRIGO	In materiale plastico (PVC) rigido inalterabile, forato al centro per permettere la fuoriuscita di eventuali perdite d'acqua e proteggere il fusto del mobile.
PIEDINI	Le basi sono provviste di piedini regolabili in altezza con vite millimetrica ad innesto a pressione, realizzati in acetato di cellulosa. sopportano carichi fino a 500 Kg ciascuno.
TAVOLI	Tavoli in laminato: pannello di particelle di legno (Classe E1) rivestito in laminato plastico HPL. Tavoli in legno impiallacciato: pannello di particelle di legno (Classe E1) impiallacciato con tranciato di legno e verniciato con tinte all'acqua, poliuretaniche o acriliche.
GAMBE TAVOLO	Possono essere in metallo o in legno massello. La verniciatura è eseguita con prodotti acrilici/poliuretanic.
SEDIE E SGABELLI	Struttura: può essere in metallo tubolare verniciata con polveri termoindurenti, oppure in legno massello verniciato con prodotti all'acqua e con fondo acrilico/poliuretanic. Seduta e schienale: può essere realizzato in materiale sintetico (metacrilato), in legno massello, in multistrato, in tessuto oppure in simil paglia.
PIANO IN ACCIAIO INOX	E' composto da un piano di particelle di legno (classe E1) rivestito in lamiera di acciaio AISI 304. E' perfettamente inattaccabile dalle macchie e presenta caratteristiche di assoluta idoneità al trattamento igienico dei generi alimentari in cucina. Bisogna comunque evitare l'uso di oggetti appuntiti o prodotti abrasivi che possono rovinare la superficie in quanto l'acciaio non ha una grande resistenza al graffio. Un grande vantaggio di tale piano è che si possono saldare direttamente le vasche del lavello ed il piano di cottura, evitando punti di giunzione che possono trattenere lo sporco, rendendo il tutto più omogeneo
PIANO DI LAVORO IN LAMINATO	Realizzato In truciolare idrorepellente (classe E1) rivestito di laminato HPL, conforme alle norme europee EN 438 postformato al bordo. Il rivestimento, incollato al piano con resine viniliche, resiste all'acqua, agli urti, agli acidi.
PIANO DI LAVORO IN UNICOLOR	Realizzato In truciolare idrorepellente rivestito in carta decorativa pressata, spessore 1mm. conforme alle norme europee EN 438 postformato al bordo. Il rivestimento, incollato al piano con resine viniliche, resiste all'acqua, agli urti, agli acidi.
PIANO DI LAVORO MARMO E GRANITO	Il marmo si forma da completa ricristallizzazione del carbonato di calcio di cui è in prevalenza composto, e da luogo ad un mosaico di cristalli di calcite o di dolomite. Il granito è una roccia ignea intrusiva, formata a seguito del lento raffreddamento di un magma che si è intruso a profondità comprese tra 1,5 e 50 km e con contenuti di quarzo compresi tra il 20 e il 60 %. Questo processo dà caratteristiche di resistenza sia meccanica sia alle alte temperature.
PIANO DI LAVORO AGGLOMERATO	L'agglomerato si ottiene dalla compressione sottovuoto di marmi, graniti, quarzi frantumati e miscelati con resina poliestere. Vengono quindi incorporati coloranti ed elementi di varia natura come graniglie pregiate, lapislazzuli, vetri colorati... tutti componenti per caratterizzare esteticamente il materiale. Le sue caratteristiche sono resistenza agli agenti chimici, all'usura, all'assorbimento dei liquidi (Il grado di resistenza cambia se è marmo resina, quarzo resina o okite) L'Okite è composta per il 93% di quarzo, per il 6 % di resina polimerica e per l'1% da pigmenti.
LE MURATURE	La struttura dei muretti e dei piani è costituita da elementi in multistrato sui quali vengono applicati, con delle colle speciali atossiche, le piastrelle o i sassi. Tali elementi possono essere richiesti con finitura grezza ed imbiancati con pittura murale acrilica di qualsiasi colore. La stuccatura delle fughe dei sassi viene eseguita con uno speciale materiale atossico impermeabile.